

Ficha Técnica

Cola Policarbonato

A Cola Policarbonato, é uma cola adesiva muito fluída para colar e unir policarbonato compacto e filme PVC.

Características:

Viscosidade: dinâmica: 0.456 mPa.s (50°C)

Densidade relativa: 0.887 (20°C) g/cm³

Cor: incolor

Temperatura de ignição: 230°C

Ponto de fulgor: -22°C

Solubilidade: misturável em solventes orgânicos

Solubilidade em água: completamente misturável em água

Temperatura de auto inflamável: com base da sua estrutura, o produto não é classificado como auto inflamável

Propriedade comburente: não é comburente

Data de expiração: mais de três anos em condições normais. A degradação dos seus componentes é muito lenta.

Endurecimento do produto por absorção, dissolução e evaporação das peças tratadas

Áreas de aplicação:

Para a colagem e união dos materiais como policarbonato compacto e filme PVC Trabalhos de alta tecnologia em setor industrial.

As peças a serem tratadas devem estar livres de tensões, evitando assim microfissuras devido à ação do solvente.

Alta resistência quando a cola evapora e o polímero está preso às peças.

Testes preliminares também podem ser realizados para colagem com outros materiais plásticos.

Sistemas de Aplicação:

Aplicar com um pequeno frasco ou seringa equipada com uma cânula ou agulha na borda das peças a serem unidas, exercendo uma pequena pressão em posição finalizada.

A colagem é ocorre por evaporação do solvente, deixando o polímero aderido às peças.

É importante fazer testes prévios para comprovar o comportamento dos materiais na colagem O tempo de colagem é de apenas alguns minutos.

A temperatura recomendada para a manuseio na colagem é de 20-24°C

As peças ou bordas a serem coladas devem apresentar perfeita planicidade para evitar a formação de bolhas

Não cobre completamente as lacunas. Não utilize onde possa ocorrer condensação pois o adesivo pode ficar branco

O transporte e mobilidade após a colagem devem ocorrer no máximo quatro horas com as peças ao ar livre e sem embalagem para que os solventes possam evaporar

Evaporação completa dos resíduos de solvente para outros usos 3 horas ao ar livre

Conselhos de saúde

De acordo com Regulamento (UE) n.º 1272/2008:

- Suspeito de causar cancro, irritação nos olhos.
- Provoca irritação ocular grave
- Líquido e vapor altamente inflamáveis
- Pode causar irritação respiratória

Recomenda-se treinamento em prevenção de riscos ocupacionais para o pessoal que irá manusear este produto, a fim de facilitar a compreensão e interpretação desta ficha de dados de segurança, bem como a rotulagem do produto.

Regulamento n.º 1272/2008 (CLP):

- H302 – Nocivo por ingestão
- H351 – Suspeito de causar cancro
- H319 – Provoca irritação ocular grave
- H336 – Pode causar sonolências ou vertigens

Especificações Técnicas

Propriedades	Valor	Unidade
Densidade de vapor	-	
Temperatura de decomposição	-	
Taxa de evaporação	-	
Inflamabilidade	-	
Limite inferior de explosão	1.5	% vol.
Limite superior de explosão	12	%vol.
Pressão de vapor	173mbar 586mbar	a 20°C a 50°C
Lipossolubilidade	-	
Coeficiente de distribuição	-	